VubaTop
Resin Binder MT

VUBA SURFACES
Powered by ECCO PRODUCTS

VubaTop is de bovenste laag, bestaande uit een mengsel van fijn grind en een bindmiddel op basis van alifatische polyurethaanhars. Het bindmiddel is uv-bestendig en heeft een tweedelige samenstelling: component A (hars) en component B (verharder). Dit zorgt voor een sterke, duurzame en naadloze afwerking, met hoge buigsterkte en duurzaamheid, die geschikt is voor zowel voetgangers- als voertuigverkeer.

VubaTop
- VubaMesh
- VubaMac
- VubaMesh

OFFICIËLE TESTRESULTATEN

0,8 **Erosie-index** een perfecte score op een schilferingtest

8,66 MPa OP EEN BUIGTEST

Vochtbestendige, alifatische polyurethaanharsbinder

Vuba Resin Binder MT is een alifatische hars ontworpen voor gebruik in omgevingen met een hoge relatieve luchtvochtigheid. Dit vochtbestendige harsbindmiddel is bestand tegen een luchtvochtigheid van >95%. Het belangrijkste kenmerk is dat het zeer hydrofoob is, waardoor vocht effectief wordt afgestoten. Deze sterk thermohardende hars met een hoog aandeel isocyanaat behoudt zijn doorlaatbaarheid en voldoet aan de SuDS-normen.

Buigsterkte

Er werd een buigtest uitgevoerd op VubaTop, waarbij de weerstand van het materiaal tegen buigkrachten werd geëvalueerd. De resultaten toonden bijna een verdubbeling van de buigsterkte in vergelijking met concurrenten, met een hoge score van **8,66 MPa**. Bij het testen van de prestaties bij beschadiging door vocht bleek het product bijna 5 keer sterker te zijn dan dat van concurrenten. Deze objectieve resultaten versterken onze reputatie voor uitzonderlijke kwaliteit en duurzaamheid in de sector.

Voordelen

- **100% waterdoorlatend**
- **Uv- en vorstbestendig**
- **Wringlast-bestendig**
- **Hoge buigweerstand**
- **Voertuigverkeer**
- **10 jaar garantie**

Weerstand tegen afschilfering

VubaTop werd ingediend voor een schuurweerstandstest, die de capaciteit van het harsgebonden oppervlak evalueert om schilfering door een schurend wiel te weerstaan. VubaTop vertoonde geen verlies in textuurdikte na blootstelling aan slijtage en behaalde een erosie-index van **0,8**.

Installatie

Om de kwaliteit te waarborgen, moet de installatie worden uitgevoerd met het juiste materiaal en in overeenstemming met de geldende voorschriften, na het volgen van de verplichte opleiding.

Gezondheid en veiligheid

Component A (hars) is niet geclassificeerd als een gevaarlijke stof; het dragen van een veiligheidsbril wordt echter aanbevolen. **Component B** (verharder) bevat een niet-vluchtig isocyanaat. Vermijd langdurig contact met de huid. Spoel overvloedig met water bij contact met de ogen en raadpleeg een arts. Draag een veiligheidsbril.

Aanvullende voorzorgsmaatregelen

1. Draag industriële veiligheidshandschoenen.
2. Gebruik geschikte oogbescherming.
3. Lees voor gebruik de relevante gezondheids- en veiligheidsinformatiebladen voor dit product.

Opslag

Bewaren boven 7°C en niet in direct zonlicht. Zorg ervoor dat de verpakking ongeopend is en de verzegeling niet verbroken is. Bewaar gedurende 3 maanden.

Instructies voor afvalverwerking

Normaal gesproken wordt component A (hars) gemengd in zijn eigen verpakking met component B. Als dit correct wordt uitgevoerd, is het resulterende materiaal in de verpakking inert en moet het etiket onleesbaar worden gemaakt. De verpakking en resten kunnen worden afgevoerd als normaal industrieel afval. Niet-uitgehard materiaal moet als gevaarlijk afval worden afgevoerd. Houd rekening met de regionale of nationale regelgeving met betrekking tot afvalverwerking.

Voorgekatalyseerde hars

Het bindmiddel bestaat uit een voorgekatalyseerde hars, waarbij de hars tijdens het productieproces wordt gekatalyseerd. Er worden 14 verschillende gradaties gebruikt om de hars optimaal af te stemmen op de heersende omgevingstemperatuur. Hierdoor worden de prestaties en uithardingstijd van het bindmiddel aangepast aan de specifieke omstandigheden.

Eigenschappen

Type hars	Polyurethaan-hars
Uv-stabiliteit	Uv-bestendig
Buigsterkte*	8,66 MPa
Maximale luchtvochtigheid bij plaatsing	95%
Erosie-index*	0,8
Brandklasse*	Bfl-s1
Volledige chemische uitharding	8-10 dagen (belastbaar na 3 dagen)
Verwerkingstemperatuur	5°C - 30°C

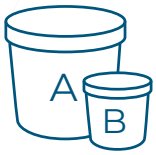
*In combinatie met aggregaten in een harsgebonden systeem.

Dekkingsgraad

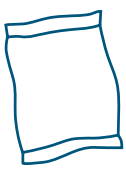
	Voet-gangers	Voer–tuigen	Zware voertuigen
DIEPTE	12 mm	15 mm	18 mm
DEKKINGS-GRAAD	5,25 m²	4 m²	3,5 m²

Gekatalyseerde hars
Voeg geen enkele vorm van katalysator toe.

Wat zit er in een kit?



7,25 kg Vuba Resin Binder MT



5 kg bindkwarts

4 zakken aggregaat

Het aggregaat bepaalt de oppervlaktekleur